



SAN GIACOMO

presse



OFFICINE S. GIACOMO SRL
Cf e P.Iva 00334360260

Via A. Meucci 14/18 31029 Vittorio Veneto (TV) Italy
Tel. 0438 500019 / 0438 912245 Fax 0438 501623
info@sangiacomopresse.it | www.sangiacomopresse.it

EXPORT DEPARTMENT
TEL +39 0438 500019 / +39 0438 912245 FAX +39 0438 501623
export@sangiacomopresse.it | www.sangiacomopresse.it



Watch our web
site on your
Smartphone





SANGIACOMO

presse



Solutions for every need



Watch our
Company
Video on your
smartphone

🇮🇹 L'elevato contenuto tecnologico del prodotto ha fatto della SANGIACOMO un'azienda leader nella produzione di presse meccaniche eccentriche, forte di un'esperienza nel mercato mondiale acquisita dagli anni 60 ad oggi. La produzione interamente interna agli stabilimenti in Vittorio Veneto consente un elevato controllo di qualità per ogni singolo componente a garanzia del prodotto. L'affidabilità e le innovazioni adottate hanno permesso alla SANGIACOMO di sviluppare un'ampia gamma di prodotti e soluzioni per lo stampaggio della lamiera.

🇬🇧 The high technological contents of the products made SANGIACOMO a leading company in the manufacturing of eccentric mechanical presses, relying on the experience they have been gathering on the world market since the 1960s. The production is completely carried out in the premises located in Vittorio Veneto, thus allowing extensive quality control on each and every component, serving as a guarantee to the product. The reliability and the technologies applied have allowed SANGIACOMO to develop a wide range of products and solutions for metal stamping.

🇩🇪 Dieses hochklassige Technikprodukt wurde von SANGIACOMO hergestellt. Das Unternehmen ist führend in der Produktion von mechanischen Exzenterpressen und ist seit den Jahren '60 mit Ihrer Erfahrung auf dem Weltmarkt. Die Produktion erfolgt ausschließlich in den Werken in Vittorio Veneto, wodurch eine hohe Qualität der einzelnen Komponenten und damit des Produkts gewährleistet werden kann. Aufgrund seiner Zuverlässigkeit und Innovationen kann SANGIACOMO heute eine breite Palette an Produkten und Lösungen für die Blechverarbeitung anbieten.

🇫🇷 La haute technologie du produit a permis à SANGIACOMO de devenir un leader mondial dans la production de presses mécaniques excentriques, confiant sur une solide expérience dans le marché mondial crû depuis les années 60 jusqu'à nos jours. La production purement interne aux usines de production de Vittorio Veneto permet un très haute contrôle de qualité de chaque composant à garantie du produit. La fiabilité et les innovations adoptées ont conduit SANGIACOMO à développer une large gamme de produits et de solutions pour le moulage de la tôle.

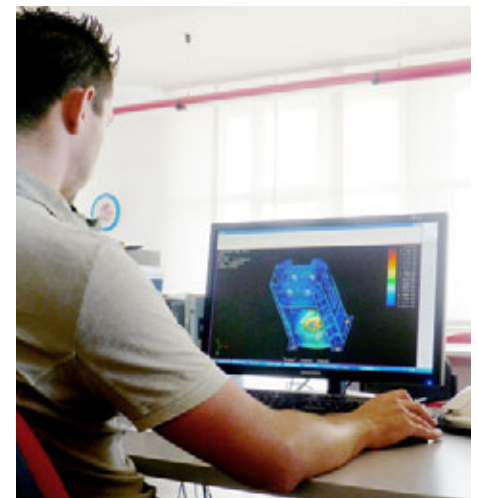
🇪🇸 Un producto de alta tecnología que ha hecho de Sangiacomo una empresa líder en la producción de prensas mecánicas excéntricas, con una experiencia en el mercado mundial adquirida desde los años 60 hasta el día de hoy. La producción totalmente interna a nuestras fábricas de Vittorio Veneto permite un elevado control de calidad para cada componente a garantía del producto. La fiabilidad y las innovaciones adoptadas han permitido a Sangiacomo desarrollar una amplia gama de productos y soluciones para el conformado de chapa.

🇵🇹 O alto conteúdo tecnológico do produto fez da SANGIACOMO uma empresa líder na produção de prensas mecánicas excêntricas, confiando em uma experiência no mercado mundial adquirida desde os anos 60. A produção é realizada inteiramente nos estabelecimentos de Vittorio Veneto (Treviso), o que permite um elevado controle de qualidade para cada componente, garantindo o produto. A confiabilidade e as inovações adotadas permitiram que a SANGIACOMO desenvolvesse uma ampla gama de produtos e soluções para a estampagem de chapas.



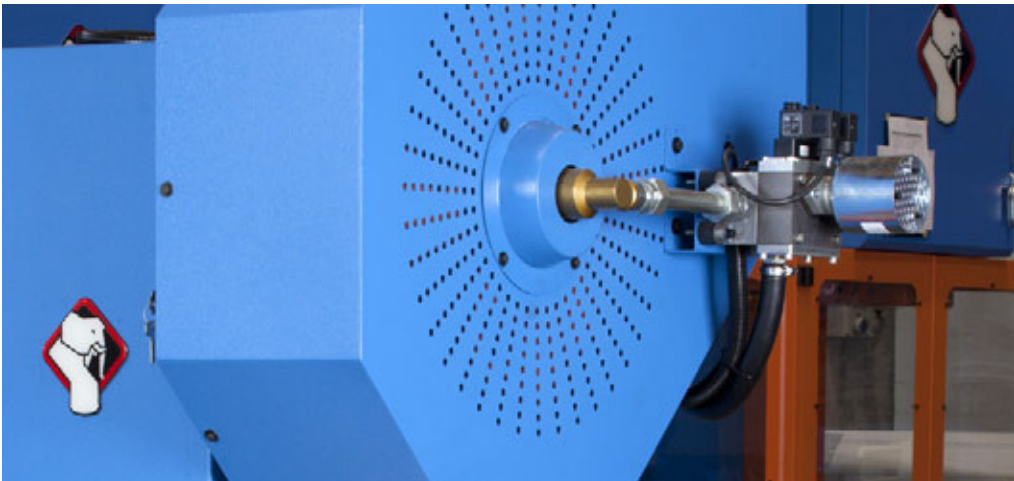
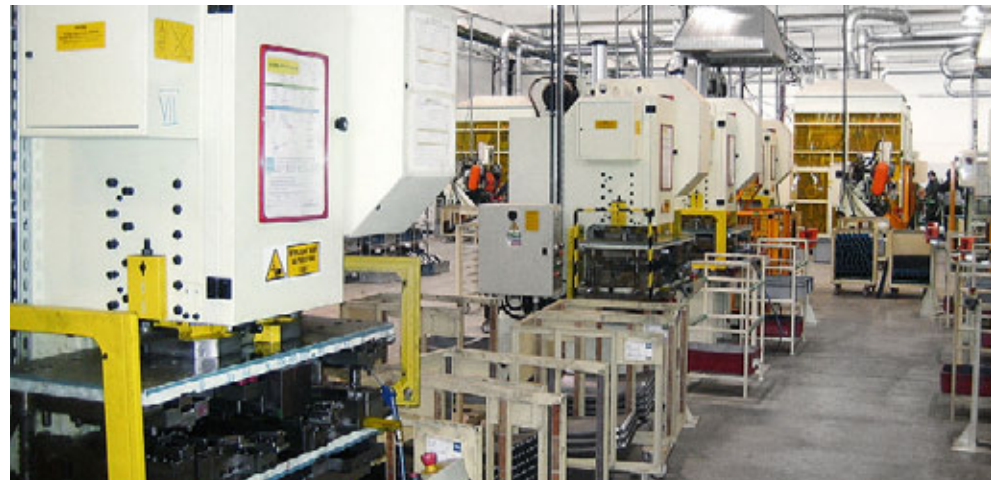
FLYWHEEL AND BACK GEARED ECCENTRIC PRESSES

STRAIGHT SIDE ECCENTRIC PRESSES



COLLO DI CIGNO ALLA VOLATA

C-frame flywheel presses



La versione con cinematismo alla volata, non avendo riduzioni intermedie tra l'albero motore e l'albero eccentrico consente velocità e produzioni più elevate. Adatte a lavorazioni di tranciatura e stampaggio. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio (ghisa per T10CE e T15CE). Albero forgiato in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico. Quadro di comando con PLC Allen-Bradley o SIEMENS per la gestione dei servizi e moduli di sicurezza Pilz. Selettore per l'inversione del moto. Mazza con raccogliolio a 6 guide di scorrimento. Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile. Sovraccarico idraulico automatico (meccanico per T30CE e T40CE). Gruppo estrattore. Cilindri equilibratori della mazza.

This version of our presses allows an high speed with an higher productivity having no intermediate reduction between the drive shaft and the eccentric shaft. Suitable for blanking and stamping. CE Certification. Steel frame (cast iron for T10CE and T15CE). Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Allen-Bradley or Siemens PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Selector for reverse motion. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection (mechanical on T30CE and T40CE). Extractor unit. Air counterbalance cylinders.

Diese Version mit Schwungradantrieb verfügt über keine Steckverbinder zwischen Getriebe- und Exzenterwelle, was für eine erhöhte Geschwindigkeit und Produktion sorgt. Für Schneid- und Stanzarbeiten geeignet. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Edelstahlrahmen (Gusseisen bei Modell T10CE und T15CE). Schmiedeeisene Welle aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit einer pneumatischen Steuerung. Schalttafel mit PLC Allen-Bradley oder SIEMENS zur Verwaltung der Dienstbefehle und Sicherheitsmodule von Pilz. Schalter für Motorumkehrung. Stößel mit Ölaufang und 6-facher Führung. Automatische zentralisierte Schmierung mit einstellbarem Fluss. Automat bei hydraulischer Überlast (mechanisch für Modell T30CE und T40CE). Ausziehwerkzeug. Ausgleichszylinder für Stößel.

Le modèle de presse à commande directe, n'ayant pas des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet une plus haute vitesse et une production plus élevée. Utilisée pour opérations de découpe et estampage. Certification CE. Bâti en acier (fonte pour les modèles T10CE et T15CE). Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Allen-Bradley ou Siemens pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Sélecteur pour marche arrière. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique (mécanique pour T30CE et T40CE). Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibreur.

El modelo de prensa de volante directo, no teniendo reducciones intermedias entre el eje motor y el eje excéntrico permite una mayor velocidad y producción. Utilizadas para troquelado y estampado. Certificación CE. Bastidor en acero (fundición para T10 CE y T15CE). Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embague combinado a control neumático. Panel de control con PLC Allen-Bradley o. Siemens para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Selector para la inversión del movimiento. Corredora a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático (mecánica en T30CE y T40CE). Grupo extractor Cilindros equilibradores de la corredora.

A versão com transmissão direta do volante, não tendo reduções intermediárias entre o eixo motor e o eixo excêntrico, permite velocidade e produção mais elevadas. Ideais para operações de corte e estampagem. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço (ferro fundido para as T10CE e T15CE). Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embreagem combinado com acionamento pneumático. Quadro de comando com PLC Allen-Bradley ou SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Seletor para a inversão da marcha. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga (nos modelos T30CE e T40CE é mecânico). Grupo extrator. Cilindros compensadores do martelo.

T10 CE
T15 CE
T20 CE
T30 CE
T40 CE
T50 CE
T75 CE

T15 CE



B 940 mm
C 1050mm
T 1710 mm

T20 CE



B 1140 mm
C 990 mm
T 1900 mm

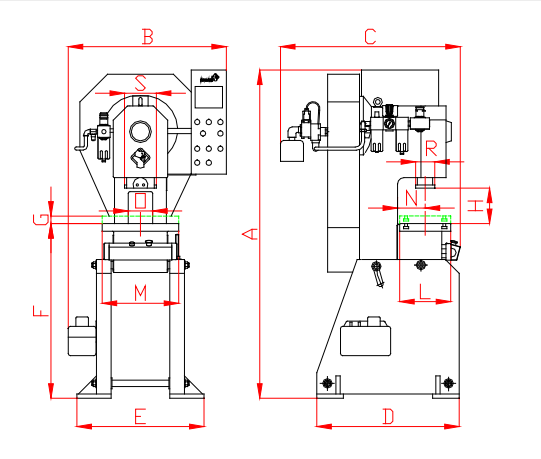
T40 CE



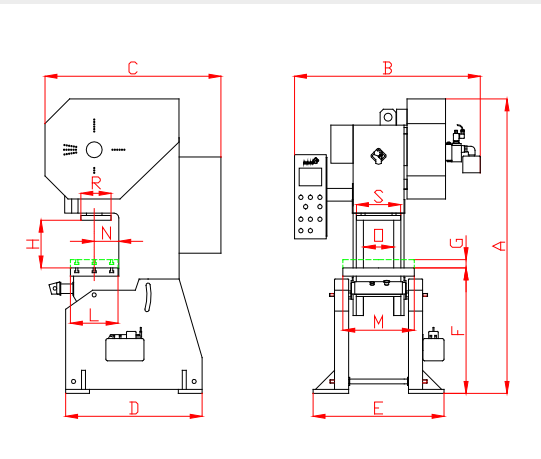
B 1430 mm
C 1090 mm
T 2110 mm



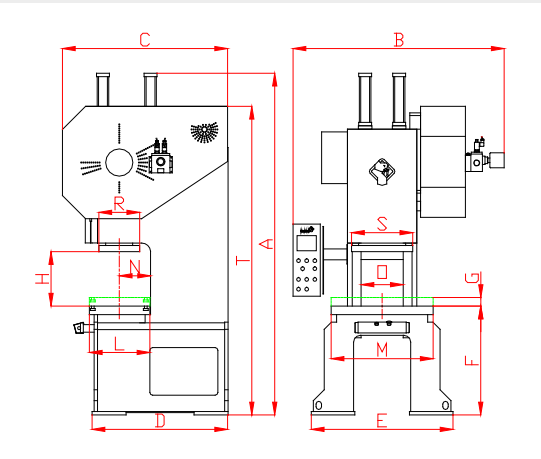
	T10 CE	T15 CE	T20 CE	T30 CE	T40 CE	T50 CE	T75 CE
Pressione max Maximum pressure Max. Presskraft Puissance Fuerza max Capacidade nominal	100 kN	150 kN	200 kN	300 kN	400 kN	500 kN	750 kN
* Colpi al minuto Strokes per minute Hübe pro min. Coups par minute Golpes por minuto Golpes por minuto	190 n. 92-230 n.	165 n. 88-220 n.	155 n. 84-210 n.	145 n. 80 -200 n.	145 n. 76-190 n.	140 n. 72-180 n.	120 n. 60-130 n.
Potenza motore Motor power Motorleistung Puissance du moteur Potencia motor Potência do motor	0,75 kW	1,1 kW	1,5 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW
Corsa regolabile Adjustable stroke Hub, verstellbar Course variable Carrera regulable Curso do martelo variável	6-40 mm	8-60 mm	6-60 mm	8-76 mm	8-78 mm	12-110 mm	14-140 mm
Regolazione mazza Ram adjustment Stoßverstellbarkeit Réglage de la bielle Regulación corredera Regulagem do martelo	30 mm	40 mm	50 mm	60 mm	60 mm	70 mm	70 mm
** Distanza piano-mazza Table-ram distance Max. Einbauhöhe Hauteur entre table-coulisseau Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo	H 210 mm	H 260 mm	H 300 mm	H 350 mm	H 375 mm	H 400 mm	H 450 mm
Profondità incavo C-Frame depth Ausladung Profondeur du col de cygne Profundidad cuello de cisne Distância do centro do martelo ao corpo	N 130 mm	N 155 mm	N 155 mm	N 185 mm	N 195 mm	N 230 mm	N 260 mm
Passaggio tra spalle Dist. between shoulders Ständeröffnung hinten Dist. entre montants Passagem entre montantes	O 115 mm	O 160 mm	O 190 mm	O 200 mm	O 240 mm	O 310 mm	O 360 mm
Piano lavoro e Spessore p. riportato Working table and Bolster p. thickness Tischfläche und Dicke Zusatztischplatte Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile Mesa y Espesor mesa suplementaria Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta	L 240 x M 360 mm G 36 mm	L 300 x M 400 mm G 45 mm	L 300 x M 450 mm G 50 mm	L 360 x M 580 mm G 60 mm	L 380 x M 650 mm G 60 mm	L 440 x M 750 mm G 60	L 500 x M 800 mm G 65 mm
Altezza piano di lavoro Height of work-surface Tischhöhe über Flur Hauteur de la surface de travail Altura de trabajo Altura do piso à mesa	F 820 mm	F 795 mm	F 790 mm	F 800 mm	F 800 mm	F 800 mm	F 850 mm
Foro sulla tavola Table hole diameter Durchfallloch im Tisch Alésage de la table Agujero mesa Furo da mesa	Ø 60 mm	Ø 80 mm	Ø 90 mm	Ø 110 mm	Ø 120 mm	Ø 140 mm	Ø 180 mm
Superficie mazza Ram surface Stößelfläche Surface du coulisseau Superficie corredera Dimensões do martelo	R 90 x S 150mm	R 104 x S 230 mm	R 190 x S 278 mm	R 250 x S 350 mm	R 250 x S 350 mm	R 300 x S 450 mm	R 380 x S 560 mm
Foro mazza Ram hole diameter Zapfenbohrung im Stössel Alésage du porte outil Agujero corredera Furo de fixação da ferramenta	Ø 22x48 mm	Ø 25x65 mm	Ø 25x65 mm	Ø 40x75 mm	Ø 40x75 mm	Ø 45x75 mm	Ø 50x85 mm
Peso netto Net weight Netto Gewicht Poids net Peso neto Peso	450 kg	630 kg	1000 kg	1800 kg	2200 kg	3200 kg	5200 kg
Ingombro Overall dimensions Pressenmasse Dimensions hors-tout Dimensiones generales Dimensões	- B 910 mm C 870 mm T 1650 mm	- B 940 mm C 1050mm T 1710 mm	- B 1140 mm C 990 mm T 1900 mm	- B 1310 mm C 1040 mm T 2060 mm	- B 1430 mm C 1090 mm T 2110 mm	A 2510 mm B 1580 mm C 1220 mm T 2320 mm	A 2790 mm B 1720 mm C 1440 mm T 2580 mm



T15 CE



T20 CE



T30 CE
T40 CE
T50 CE
T75 CE

Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

* Colpi al minuto variabili in optional | Adjustable strokes per minute in optional | Hübe pro min. verstellbar optionell | Coups par minute variables optional | Golpes por minuto regulables optional | Golpes por minuto variáveis opcional.

** Misurata al punto morto superiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at the upper dead point with max stroke and ram regulation up | Gemessen am oberen Todpunkt mit maximalem Hub und Stoßverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort supérieur avec course maximale et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto superior con carrera maxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior com curso máximo e regulação do martelo para cima.



COLLO DI CIGNO A RITARDO

C-frame back geared presses



La versione con cinematisma a ritardo, grazie ad una riduzione ad ingranaggi a dentatura elicoidale tra albero di rinvio e albero eccentrico, consente una produzione ad elevato tonnellaggio imposto a velocità nominali relativamente ridotte. Adatte a lavorazioni di tranciatura, stampaggio e piccole imbutiture. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio. Albero forgiato in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico. Quadro di comando con PLC Allen-Bradley o SIEMENS per la gestione dei servizi e moduli di sicurezza Pilz. Contacolpi totale, parziale e a preselezione. Selettore per l'inversione del moto. Ingranaggi in bagno d'olio. Mazza con raccogliolio a 6 guide di scorrimento. Lubrificazione automatica centralizzata a flusso regolabile. Sovraccarico idraulico automatico. Gruppo estrattore. Cilindri equilibratori della mazza. Dispositivo di regolazione motorizzato della mazza.

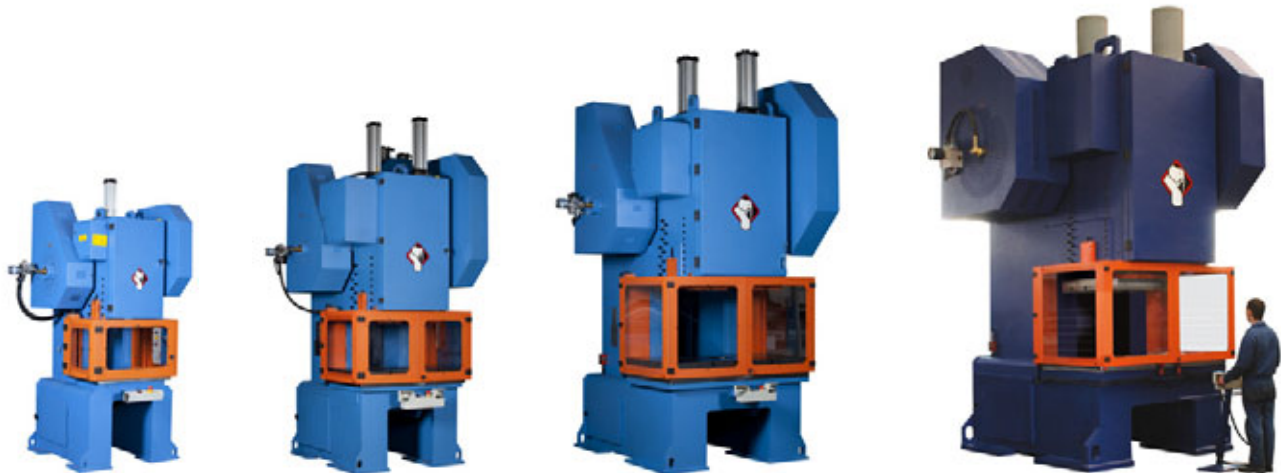
Le modèle de presse à harnais d'engrenage, ayant une des réductions à engrenages entre le vilebrequin moteur et le vilebrequin excentrique permet de travailler avec un tonnage élevé réglé à des vitesses nominales relativement réduites. Utilisée pour opérations de découpe, estampage et emboutissage. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Allen-Bradley ou SIEMENS pour la gestion des toutes les fonctions et modules de sécurité de Pilz. Compteur des coups avec visualisation des pièces totales, pièces effectuées et pièces manquantes. Sélecteur pour marche arrière. Engrenages en bain d'huile. Coulisseau avec 6 glissières. Lubrification automatique centralisée réglable. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Ejecteur positif dans le coulisseau. Vérins équilibreurs. Motorisation du coulisseau.

This version of geared presses are characterised by a high tonnage set at a reduced nominal speeds using an intermediate wheel-pinion gear system. Suitable for blanking and stamping and deep drawing. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shaft. Pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Allen-Bradley or SIEMENS PLC for the adjustment of all settings and Pilz safety devices. Production and preset counters. Selector for reverse motion. Oil bath lubrication for gears. Ram with oil collector and 6 sliding surfaces. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow. Automatic hydraulic overload protection. Extractor unit. Air counterbalance cylinders. Motorized ram adjustment.

El modelo de prensa con reduccion a engranes, gracias a una reduccion intermedia con engranajes entre el eje motor y el eje excéntrico permite trabajar con un elevado tonelaje a velocidades nominales reducidas. Utilizadas para troquelado, punzonado, plegado y embutición ligera. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embraque combinado a control neumático. Panel de control con PLC Allen-Bradley o SIEMENS para servicios de gestión y los relés de seguridad de Pilz. Cuenta golpes con visualización de la piezas totales, piezas realizadas y piezas faltantes. Selector para la inversión del movimiento. Engranajes en baño de aceite. Corredera a 6 guías con recogedor de aceite. Lubricación automática centralizada y regulable. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Grupo extractor. Cilindros equilibradores de la corredera. Corredera motorizada.

Die Version mit verzögertem Antrieb erlaubt die Produktion von großen Mengen bei relativ geringer Nenndrehzahl. Dies ist durch die Verwendung von schräg verzahnten Zahnrädern zwischen Getriebe- und Exzenterwelle möglich. Für Schneiden, Stanz- und kleine Prägearbeiten geeignet. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Stahlrahmen. Schmiedeeiserne Welle aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit einer pneumatischen Steuerung. Schalttafel mit SPS Allen-Bradley oder SIEMENS zur Verwaltung der Dienstbefehle und Sicherheitsmodule von Pilz. Zähler der Gesamt- und Teilsomme und nach Voreinstellung. Schalter für Motorumkehrung. Zahnräder in Ölbad. Stößel mit Ölaufang und 6-facher Führung. Automatische zentralisierte Schmierung mit einstellbarem Fluss. Automatik bei hydraulischer Überlast. Ausziehwerkzeug. Ausgleichszylinder für Stößel. Motorisierte Verstellung der Stößel.

A versão engrenada, graças à redução por engrenagens de dentes helicoidais entre o eixo de reenvio e o eixo excêntrico, permite uma produção de alta tonelagem com velocidades nominais relativamente reduzidas. Ideais para operações de corte, estampagem e pequenos enchimentos. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixo forjado em aço de alta liga. Grupo freio-embraque combinado com acionamento pneumático. Quadro de comando com CLP Allen-Bradley ou SIEMENS para o gerenciamento dos serviços e módulos de segurança Pilz. Contador de golpes total, parcial e com pré-seleção. Seletor para a inversão da marcha. Engrenagens em banho de óleo. Martelo com 6 guias deslizantes e coletor de óleo. Lubrificação automática centralizada com fluxo regulável. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Grupo extrator. Cilindros compensadores do martelo. Dispositivo motorizado para regulação do martelo.



T50 RCE
T63 RCE
T80 RCE
T100 RCE
T130 RCE
T160 RCE
T200 RCE
T250 RCE
T350 RCE
T450 RCE

T50 RCE



A 2510 mm
B 1500 mm
C 1200 mm

T100 RCE



A 3260 mm
B 1730 mm
C 1750 mm

T250 RCE



A 4140 mm
B 2120 mm
C 2540 mm

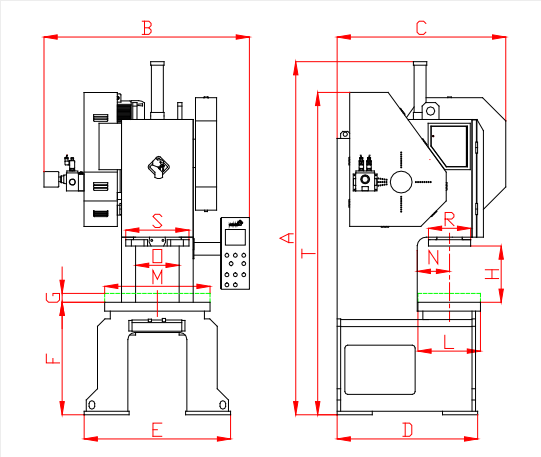
T450 RCE



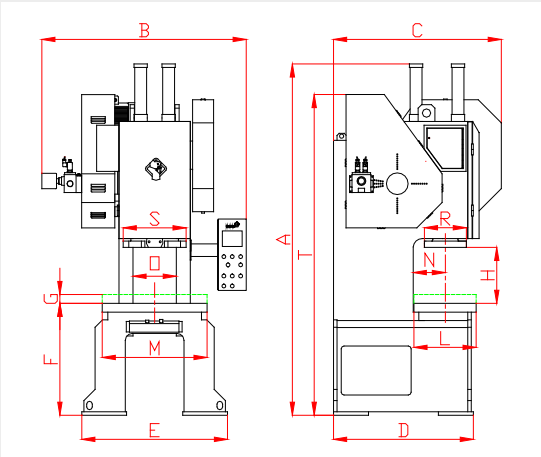
A 4960 mm
B 2780 mm
C 2880 mm



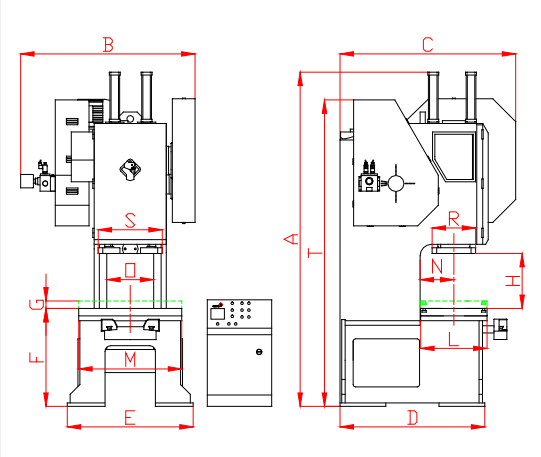
	T50 RCE	T63 RCE	T80 RCE	T100 RCE	T130 RCE	T160 RCE	T200 RCE	T250 RCE	T350 RCE	T450 RCE
Pressione max Maximum pressure Max. Presskraft Puissance Fuerza max Capacidade nominal	500 kN	630 kN	800 kN	1000 kN	1300 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3500 kN	4500 kN
* Colpi al minuto Strokes per minute Hübe pro min. Coups par minute Golpes por minuto Golpes por minuto	80 n. 40-100 n.	70 n. 36-90 n.	65 n. 34-85 n.	60 n. 30-75 n.	55 n. 28-70 n.	50 n. 24-60 n.	45 n. 22-56 n.	42 n. 20-50 n.	34 n. 20-50 n.	34 n. 22-50 n.
Potenza motore Motor power Motorleistung Puissance du moteur Potencia motor Potência do motor	3 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	9,2 kW	11 kW	15 kW	18,5 kW	22 kW	37 kW
Corsa regolabile Adjustable stroke Hub, verstellbar Course variable Carrera regulable Curso do martelo variável	12-110 mm	12-140 mm	14-150 mm	17-180 mm	16-200 mm	15-220 mm	19-230 mm	15-220 mm	20-250 mm	20-250 mm
Regolazione mazza Ram adjustment Stoßverstell- barkeit Réglage de la bielle Regulación corredera Regulagem do martelo	70 mm	70 mm	85 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	120 mm	120 mm
** Distanza piano-mazza Table-ram distance Max. Einbauhöhe Hauteur entre table-coulisseau Distancia mesa-corredera Distância entre mesa e martelo	H 400 mm	H 450 mm	H 480 mm	H 520 mm	H 560 mm	H 660 mm	H 750 mm	H 780 mm	H 800 mm	H 850 mm
Profondità incavo C-Frame depth Ausladung Profondeur du col de cygne Profundidad cuello de cisne Distância do centro do martelo ao corpo	N 225 mm	N 260 mm	N 295 mm	N 330 mm	N 355 mm	N 390 mm	N 435 mm	N 460 mm	N 510 mm	N 510 mm
Passaggio tra spalle Dist. between shoulders Ständeröffnung hinten Dist. entre les montants Dist. entre montantes Passagem entre montantes	O 310 mm	O 360 mm	O 410 mm	O 450 mm	O 480 mm	O 590 mm	O 600 mm	O 700 mm	O 760 mm	O 760 mm
Piano lavoro e Spessore p. riportato Working table and Bolster p. thickness Tischfläche und Dicke Zusatztischplatte Dimensions de la table et Epaisseur de la table mobile Mesa y Espesor mesa suplementaria Dimensões mesa e espessura mesa sobreposta	L 440 x M 750 mm G 60 mm	L 500 x M 800 mm G 65 mm	L 580 x M 900 mm G 65 mm	L 650 x M 1100 mm G 70 mm	L 700 x M 1200 mm G 70 mm	L 760 x M 1300 mm G 80 mm	L 850 x M 1450 mm G 90 mm	L 900 x M 1600 mm G 95 mm	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm	L 1000 x M 1800 mm G 110 mm
Altezza piano di lavoro Height of work-surface Tisch- höhe über Flur Hauteur de la surface de travail Altura de trabajo Altura do piso à mesa	F 800 mm	F 850 mm	F 855 mm	F 850 mm	F 900 mm	F 920 mm	F 960 mm	F 960 mm	F 1050 mm	F 1100 mm
Foro sulla tavola Table hole diameter Durchfallloch im Tisch Alésage de la table Agujero mesa Furo da mesa	Ø 140 mm	Ø 180 mm	Ø 180 mm	Ø 220 mm	Ø 220 mm	Ø 240 mm	Ø 240 mm	Ø 280 mm	Ø 280 mm	Ø 280 mm
Superficie mazza Ram surface Stößelfläche Surface du coulisseau Superficie corredera Dimensões do martelo	R 300 x S 450 mm	R 380 x S 560 mm	R 380 x S 560 mm	R 500 x S 680 mm	R 540 x S 740 mm	R 660 x S 850 mm	R 680 x S 900 mm	R 750 x S 1100 mm	R 880 x S 1250 mm	R 900 x S 1400 mm
Foro mazza Ram hole diameter Zapfenbohrung im Stössel Alésage du porte outil Agujero corredera Furo de fixação da ferramenta	Ø 45x75 mm	Ø 50x85 mm	Ø 50x85 mm	Ø 50x85 mm	Ø 50x85 mm	Ø 50x75 mm	Ø 60x75 mm	Ø 60x75 mm	Ø 60x75 mm	—
Peso netto Net weight Netto Gewicht Poids net Peso neto Peso	3400 kg	5100 kg	5600 kg	8000 kg	10000 kg	14500 kg	19000 kg	22000 kg	35000 kg	50000 kg
Ingombro Overall dimensions Pressenmasse Dimensions hors-tout Dimensiones generales Dimensões	A 2510 mm B 1500 mm C 1200 mm T 2300 mm	A 2790 mm B 1460 mm C 1410 mm T 2640 mm	A 2930 mm B 1610 mm C 1540 mm T 2740mm	A 3260 mm B 1730 mm C 1750 mm T 2940 mm	A 3440 mm B 1690 mm C 2050 mm T 3060 mm	A 3820 mm B 1940 mm C 2140 mm T 3440 mm	A 3960 mm B 1920 mm C 2390 mm T 3600 mm	A 4140 mm B 2120 mm C 2540 mm T 3760 mm	A 4730 mm B 2210 mm C 2760 mm T 4410 mm	A 4960 mm B 2780 mm C 2880 mm T 4660 mm
	T50 RCE	T63 RCE	T80 RCE	T100 RCE	T130 RCE	T160 RCE	T200 RCE	T250 RCE	T350 RCE	T450 RCE



T50 RCE



T63 RCE
T80 RCE
T100 RCE



T130 RCE
T160 RCE
T200 RCE
T250 RCE
T350 RCE
T450 RCE

Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones | Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

* Colpi al minuto variabili in optional | Adjustable strokes per minute in optional | Hübe pro min. verstellbar optionell | Coups par minute variables optional | Golpes por minuto regulables optional | Golpes por minuto variáveis opcional.

** Misurata al punto morto superiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at the upper dead point with max stroke and ram regulation up | Gemessen am oberen Todpunkt mit maximalem Hub und Stoßverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort supérieur avec course maximale et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto superior con carrera maxima y corredera regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Superior com curso máximo e regulação do martelo para cima.



OPTIONALS E SOLUZIONI SU MISURA

Optionals and customized solutions

Il Controllo Numerico permette la memorizzazione di tutti i parametri della pressa in “programmi stampo” (circa 2000 ricette). Richiamandoli dal pannello touch screen, la pressa effettua contemporaneamente le regolazioni quali cambio corsa, velocità di regime, distanza piano-mazza, camme elettroniche, etc... in meno di due minuti.

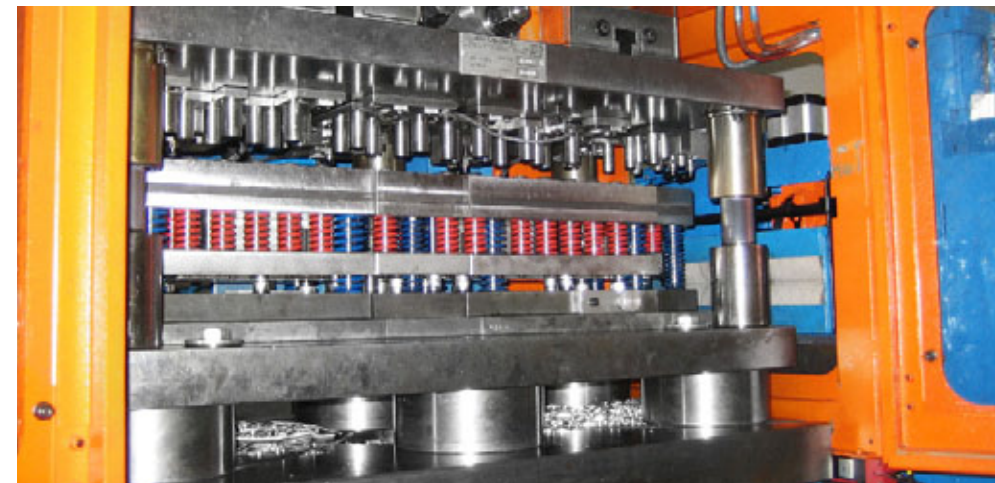
Le Contrôle Numérique permet le stockage de tous les paramètres de la presse sur un “Programme outil” (environ 2000 programmes). En choisissant un programme de l’écran touch screen, la presse automatiquement fera toutes les régulations des paramètres comment le changement de la course, la vitesse, la distance table-coulisseau, comes électroniques, etc ... En deux minutes maximum.

The Numerical Control solution allows to store all the settings of the press in a “tool program” (overall 2000 programs). Recalling a tool program from the touch screen panel, the press will automatically and simultaneously execute the set-up of stroke change, speed, distance table-ram, electronic cams, etc... in less than two minutes.

El control numerico permite memorizar todas la regulaciones de la prensa en un “programa troquel” (2000 programas). Seleccionando un programa troquel desde la pantalla tactil del panel de mandos, la prensa efectua automaticamente todas la regulaciones como, cambio de la carrera, golpes por minuto, distancia mesa-corredera, levas electronicas, ecc... en menos de dos minutos.

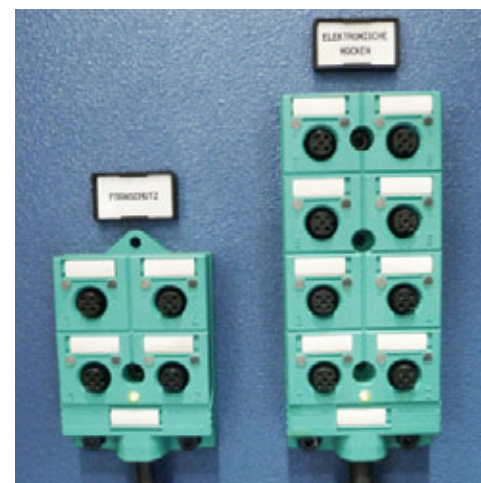
Die NC-Steuerung speichert sämtliche Parameter der Presse in den „Stanz-programmen“ (ca. 2000 Rezepte). Über den Touch-Screen kann die Presse mehrere Einstellungen, wie der Wechsel des Verfahrenswegs, Betriebsgeschwindigkeit, Abstand zwischen Platte und Stößel, elektronische Nocken usw., zugleich in weniger als zwei Minuten vornehmen.

O Controle Numérico permite a memorização de todos os parâmetros da prensa em “programas de estampa” (cerca 2000 receitas). Através do painel touch screen, a prensa efetua contemporaneamente regulagens como ajuste de curso, velocidade de regime, distância mesa-martelo, comes eletrônicas, etc., em menos de dois minutos.



CAMBIO CORSA AUTOMATICO CON CONTROLLO NUMERICO | AUTOMATIC STROKE CHANGE WITH NUMERIC CONTROL | AUTOMATISCHER WECHSEL DES VERFAHRWEGS MIT NC-STEUERUNG | CHANGEMENT DE COURSE AUTOMATIQUE A CONTROLE NUMERIQUE | CAMBIO CARRERA AUTOMATICO A CONTROL NUMERICO | REGULAGEM DE CURSO AUTOMÁTICA COM CONTROLE NUMÉRICO

BARRIERE FOTOELETTRICHE | SAFETY LIGHT CURTAINS | LICHTSCHRANKE | BARRIERES OPTOELECTRONIQUES | BARRERAS FOTOELECTRICAS | BARREIRAS FOTOELÉTRICAS



Grazie ad una serie di raggi infrarossi viene protetta la zona frontale, anteriore e superiore del piano in modo da consentire un rapido accesso all’area di lavoro. Disponibili versioni programmabili che soddisfano le diverse esigenze.

Light curtains can be used as an alternative to mechanical barriers and other forms of traditional machine guarding allowing easier access to the working area. Available also the programmable version to respond to every need.

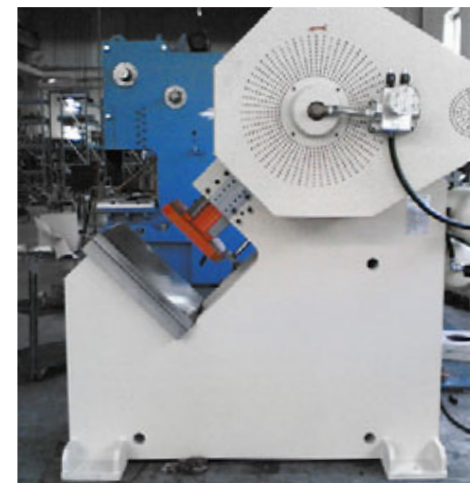
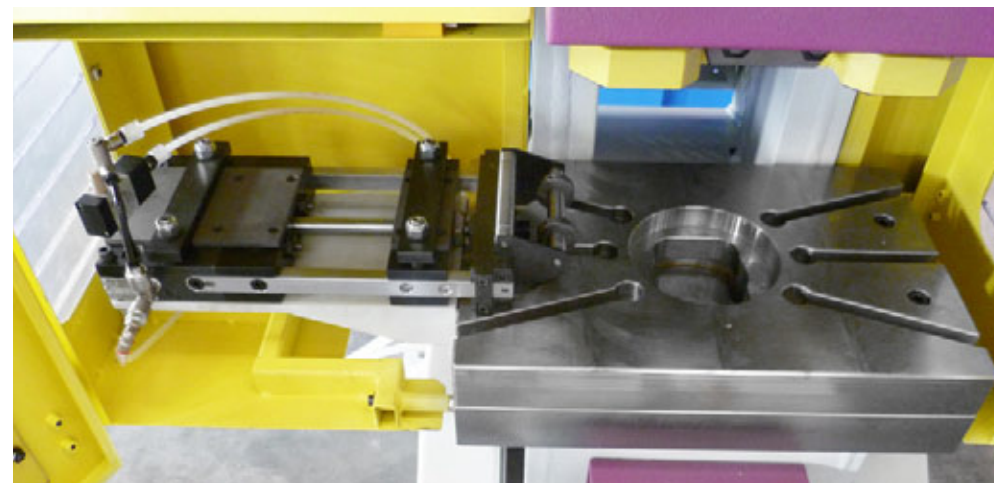
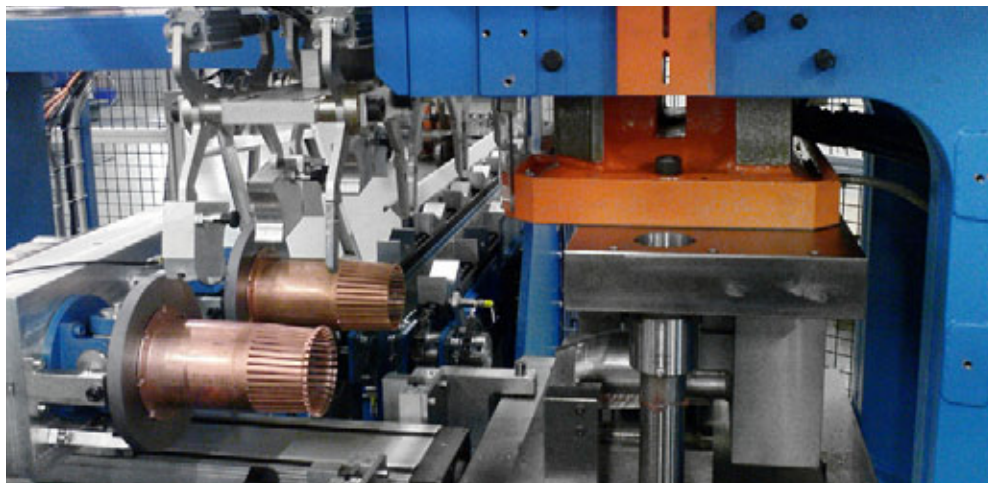
Der Frontbereich sowie die Bereiche vor und über der Arbeitsplatte werden über eine Reihe von Infrarotstrahlen geschützt. Sie ermöglichen einen schnellen Zugriff auf den Arbeitsbereich. Die verfügbaren Versionen können je nach Unternehmensbedürfnissen programmiert werden.

Les barrières optoélectroniques remplacent les protections standard permettent un accès plus facile à la zone de travail. Il sont disponibles aussi en version programmable pour tout type d’application.

Las barreras fotoeléctricas constituyen las protecciones fijas estandar de la prensa y permit un acceso mas rapido a la zona de trabajo. Disponibles en la version programable para responder a todas la necesidades.

Grças a uma série de raios infravermelhos, há uma proteção da parte frontal, dianteira e superior da mesa, de modo a permitir um acesso rápido à área de trabalho. Estão disponíveis versões programáveis que satisfazem diferentes necessidades.





ATTREZZAGGIO RAPIDO DEGLI STAMPI | RAPID DIE TOOLING | AUSSTATTUNG FÜR SCHNELLE STANZUNG | INSTALLATION RAPIDE DES MOULES | EQUIPADO RÁPIDO DE LOS MOLDES | COLOCAÇÃO RÁPIDA DOS MOLDES

● Guide a sfera, mensole a rulli e bloccaggi idraulici facilitano l'operazione di montaggio degli stampi.

● Ball hydraulic guides, brackets for easy dies change and hydraulic clamping system facilitate tooling operations.

● Kugelführungen, Rollkonsolen und hydraulische Verriegelungen erlauben eine einfache Montage der Stanzformen.

● Barres à billes ou à rouleaux, consoles porte-outils et système hydraulique de serrage pour la manipulation rapide des outils.

● Regletas de bolas con elevación hidráulica, mesas móviles y clamps hidráulicos, facilitan el cambio de los troqueles.

● Guias de esferas, suportes de roletes e travamento hidráulico, facilitam as operações de montagem dos moldes.



INCLINAZIONE | INCLINATION | NEIGUNG | INCLINAISON | INCLINACION | INCLINAÇÃO

● Disponibile in più versioni, meccanica o idraulica, manuale o motorizzata, permette l'inclinazione della struttura fino a 25°. Su richiesta sono possibili inclinazioni maggiori.

● Available in more versions, mechanical or hydraulic, manual or motorized, allows the inclination of the structure up to 25°. Upon request available increased inclination degrees.

● Verfügbar in verschiedenen Versionen, mechanisch oder hydraulisch, manuell oder motorisiert, für eine Neigung der Struktur bis zu 25°. Auf Anfrage höhere Neigungsverstellungen möglich.

● Disponible en plusieurs versions, mécanique ou hydraulique, manuel ou motorisé, permet l'inclinaison de la structure jusqu'à 25°. Disponible sur demande inclinaisons supérieures.

● Disponible en varias versiones, mecánica o hidráulica, manual o motorizada, permite una inclinación de la estructura 25°. Disponibles bajo petición inclinaciones superiores.

● Disponível em várias versões, mecânica ou hidráulica, manual ou motorizada, permite uma inclinação da estrutura de até 25°. Sob pedido, é possível obter inclinações maiores.





REGOLAZIONE MAZZA MOTORIZZATA | MOTORIZED RAM ADJUSTMENT | MOTORISIERTER STÖßSEL | REGLAGE DU COULISSEAU MOTORISÉCORREDERA MOTORIZADA | MARTELO MOTORIZADO

Per facilitare la regolazione della distanza piano-mazza a partire dal modello T50 (standard su modelli T130 e superiori)

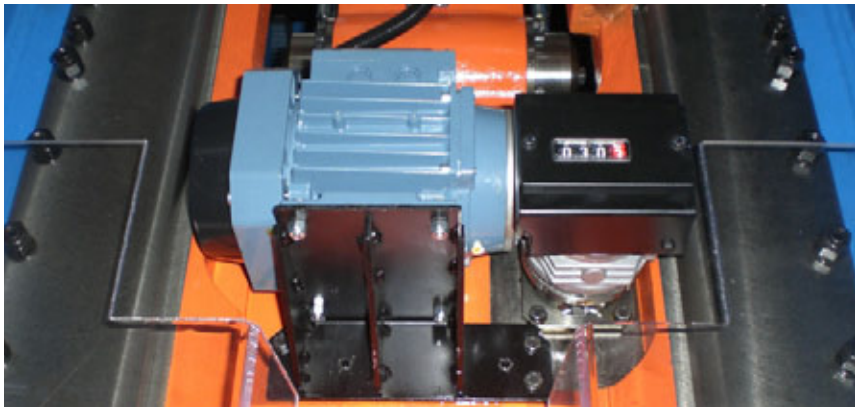
To facilitate the setting of the distance between the table and the ram, available from T50 model (standard on T130 and higher models)

Für eine leichtere Verstellung des Abstands zwischen Platte und Stößel, ab Modell T50 erhältlich (Standard für Modelle T130 und höher)

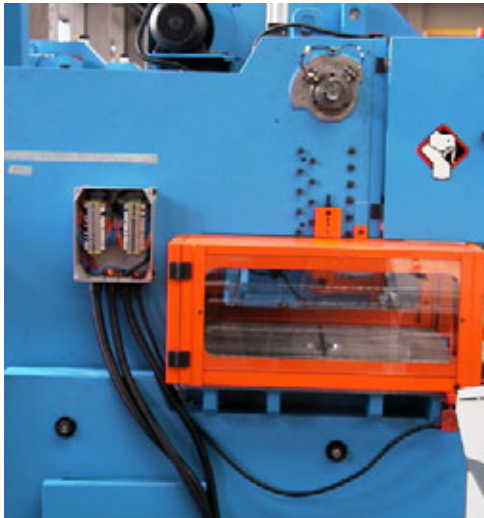
Pour faciliter le réglage de la distance table-coulisseau, disponible depuis le modèle T50 (standard depuis le modèle T130 et supérieurs)

Para un ajuste rapido y sencillo de la distancia mesa-corredera, disponible desde el model T50 (estandard desde el model T130 y superiores)

Para facilitar a regulagem da distância mesa-marcelo, está disponível a partir do modelo T50 (é padrão nos modelos T130 e superiores)



PLC E TOUCHSCREEN DISPLAY MARCA SIEMENS | PLC AND TOUCHSCREEN PANEL BRAND SIEMENS | PLC UND TOUCH-SCREEN PANEL SIEMENS | PLC ET TOUCH SCREEN MARQUE SIEMENS | PLC Y PANTALLA TACTIL DEL PANEL DE MANDOS DE MARCA SIEMENS | PLC E TOUCHSCREEN MARCA SIEMENS



DOPPIO MONTANTE: SINGOLA E DOPPIA BIELLA

Straight-side presses with single and double connecting rod



I modelli a doppio montante presentano la particolarità d'essere macchine robuste, dalla linea essenziale, con elevata rigidità strutturale associata a generose dimensioni dei piani di lavoro e dei passaggi tra i montanti. La gamma di produzione include presse a singola e doppia biella integrate da una vasta serie di optional e personalizzazioni che vanno ad adattarsi perfettamente ad ogni tipo di esigenza produttiva. Conformità alle norme CE vigenti. Struttura in acciaio. Alberi forgiati in acciaio altamente legato. Gruppo freno-frizione combinato a comando pneumatico o idropneumatico. Quadro di comando con PLC SIEMENS. Cambio corsa automatico a Controllo Numerico. Sovraccarico idraulico automatico. Regolazioni automatiche per il settaggio della pressa. Lubrificazione automatica centralizzata con distribuzione progressiva.

Les presses à arcade ont la caractéristique d'avoir un bâti très solide qui offre une grande stabilité avec des dimensions généreuses du plan de travail et des passages entre les montants. La gamme de production comprend presse avec une ou deux bielles et un large éventail d'options et personnalisations pour adapter la presse à toutes les exigences de production. Certification CE. Bâti en acier. Vilebrequin en acier forgé hautement allié. Embrayage-frein combinés à commande pneumatique. Tableau de commande avec PLC Siemens. Changement de course automatique à Contrôle Numérique. Système de surcharge hydraulique complètement automatique. Réglage automatique des paramètres de la presse. Lubrification automatique centralisée réglable.

Straight side press models have the characteristics of being a strong and solid machine, with essential design that offers an high stability and rigidity of the structure with large size of working table and space between shoulders. The range of products includes presses with single or double connecting rod with a wide range of optional and customisations to adapt the machine at every production need. CE Certification. Steel frame. Forged alloy steel shafts. Pneumatic or hydro-pneumatic clutch-brake combined units. Control panel with Siemens PLC. Automatic stroke change with numeric control. Automatic hydraulic overload protection. Automatic set-up of the press. Automatic and centralized lubrication system with adjustable flow.

Las prensas de doble montante caracterizadas por su estructura muy sólida y de alta resistencia con amplias dimensiones de las mesas de trabajo y pasajes entre los montantes. La gama de producción incluye prensas con una o dos bielas y una amplia serie de opcionales y personalización para para adaptarse a las mas diferentes necesidades productivas. Certificación CE. Bastidor en acero. Cigüeñal en acero forjado de alta aleación. Conjunto freno-embague combinado a control neumático. Panel de control con PLC Siemens. Cambio carrera automatico a Control Numerico. Seguro de sobrecarga hidráulica totalmente automático. Regulación automática de los parametros de la prensa. Lubricación automática centralizada y regulable.

Pressen mit Doppelständer: Die Modelle mit Doppelständer sind robuste Maschinen, die einen minimalistischen Aufbau mit erhöhter Strukturfestigkeit und mit großzügigen Abmessungen der Arbeitsplatten und der Durchgänge zwischen den Ständern verbinden. Die Produktreihe umfasst Pressen mit ein oder zwei integrierten Pleuelstangen, sowie umfangreiche Optionen und Personalisierungsmöglichkeiten, um die Presse perfekt an die Produktionsbedingungen anzupassen. Übereinstimmung mit den gültigen CE-Vorschriften. Stahlrahmen. Schmiedeeiserne Wellen aus hochlegiertem Stahl. Bremsen-Kupplungseinheit, kombiniert mit pneumatischer oder hydropneumatischer Steuerung. Schalttafel mit PLC SIEMENS. Automatischer Wechsel des Verfahrenswegs mit CNC. Automatikt bei hydraulischer Überlast. Automatische Justierung zur Einstellung der Presse. Automatische zentralisierte Schmierung mit fortlaufender Verteilung.

As modelos com duplo montante têm a característica de serem máquinas robustas, com uma linha essencial e uma estrutura altamente rígida associada a generosas dimensões das mesas de trabalho e dos espaços entre os montantes. A gama de produção inclui prensas de única e dupla biela, completada por uma série de itens opcionais e personalizações que se adaptam perfeitamente a qualquer tipo de necessidade produtiva. Conformidade com as normas CE vigentes. Estrutura em aço. Eixos forjados em aço de alta liga. Grupo freio-embreagem combinado com acionamento pneumático ou hidropneumático. Quadro de comando com PLC SIEMENS. Ajuste de curso automático com Controle Numérico. Dispositivo hidráulico automático contra sobrecarga. Regulagens automáticas para a configuração da prensa. Lubrificação automática centralizada com distribuição progressiva

T50V DM-SB
T75V DM-SB
T100 DM-SB
T125 DM-SB
T160 DM-SB
T200 DM-SB
T250 DM-SB
T125 DM-DB
T160 DM-DB
T200 DM-DB
T250 DM-DB
T315 DM-DB
T400 DM-DB
T500 DM-DB





Pressione max | Maximum pressure | Max. Presskraft |
Puissance | Fuerza max. | Capacidade nominal

Colpi al minuto variabili | Adjustable strokes per minute |
Hübe pro min. verstellbar | Coups par minute variables |
Golpes por minuto regulables | Golpes por minuto

Corsa | Stroke | Hub | Cours | Carrera | Curso do martelo

* Distanza piano mazza | Table-ram distance |
Abstand Tisch-Stößel | Hauteur entre table-coulisseau |
Distancia mesa-corredera | Distância entre mesa e martelo

Dimensione piano di lavoro | Working table dimensions |
Tischfläche | Dimensions de la table | Dimensiones mesa
| Dimensões da mesa

Superficie mazza | Ram surface | Stößelfläche
| Surface du coulisseau | Superficie corredera |
Dimensões do martelo



Pressione max | Maximum pressure | Max. Presskraft |
Puissance | Fuerza max. | Capacidade nominal

Colpi al minuto variabili | Adjustable strokes per minute |
Hübe pro min. verstellbar | Coups par minute variables |
Golpes por minuto regulables | Golpes por minuto

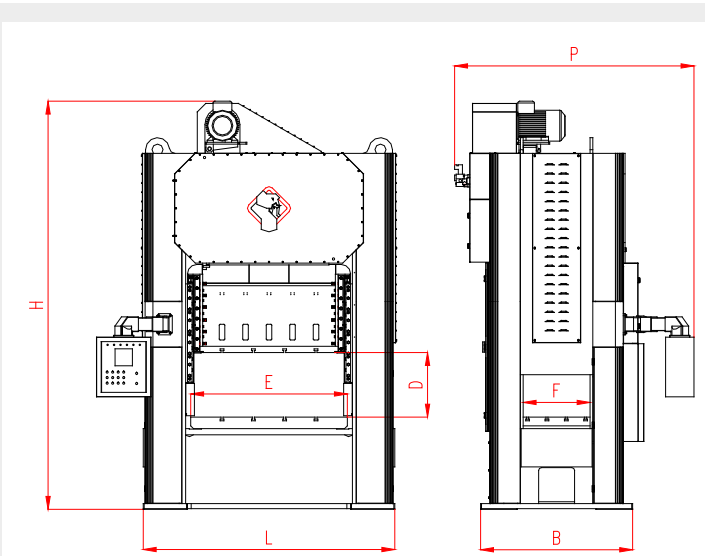
Corsa | Stroke | Hub | Cours | Carrera | Curso do martelo

* Distanza piano mazza | Table-ram distance |
Abstand Tisch-Stößel | Hauteur entre table-coulisseau |
Distancia mesa-corredera | Distância entre mesa e martelo

Dimensione piano di lavoro | Working table dimensions |
Tischfläche | Dimensions de la table | Dimensiones mesa
| Dimensões da mesa

Superficie mazza | Ram surface | Stößelfläche
| Surface du coulisseau | Superficie corredera |
Dimensões do martelo

T50V DM-SB	T75V DM-SB	T100 DM-SB	T125 DM-SB	T160 DM-SB	T200 DM-SB	T250 DM-SB
500 kN	750 kN	1000 kN	1250kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
80÷200 N°/min	60÷150 N°/min	30÷75 N°/min	28÷70 N°/min	24÷60 N°/min	22÷56 N°/min	20÷50 N°/min
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
12÷110 mm	14÷140 mm	17÷180 mm	16÷200 mm	15÷220 mm	19÷230 mm	15÷220 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
300 mm	320 mm	400 mm	450 mm	500 mm	520 mm	550 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
800x600 mm	900x650 mm	1100x650 mm	1300x800 mm	1400x800 mm	1450x850 mm	1600x900 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
650x420 mm	700x470 mm	1100x650 mm	1300x800 mm	1400x800 mm	1450x850 mm	1600x900 mm

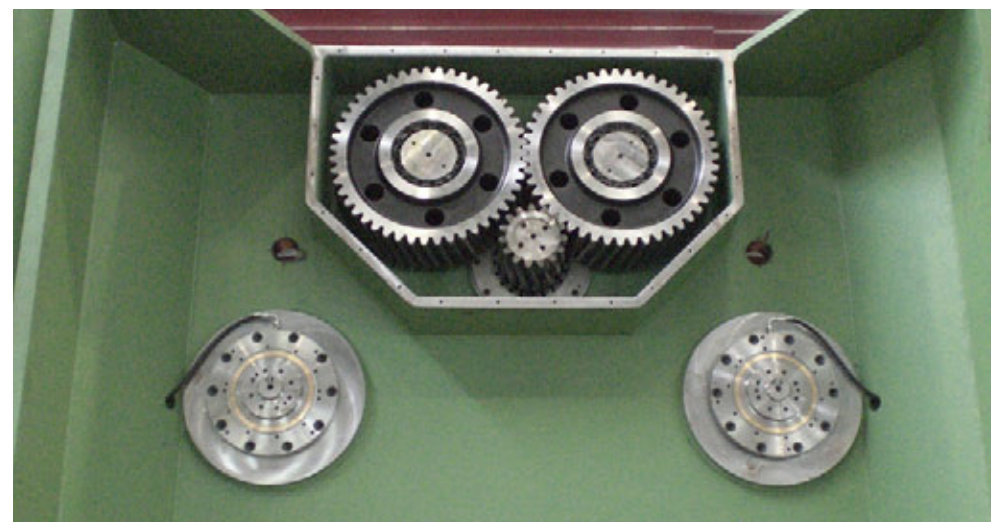
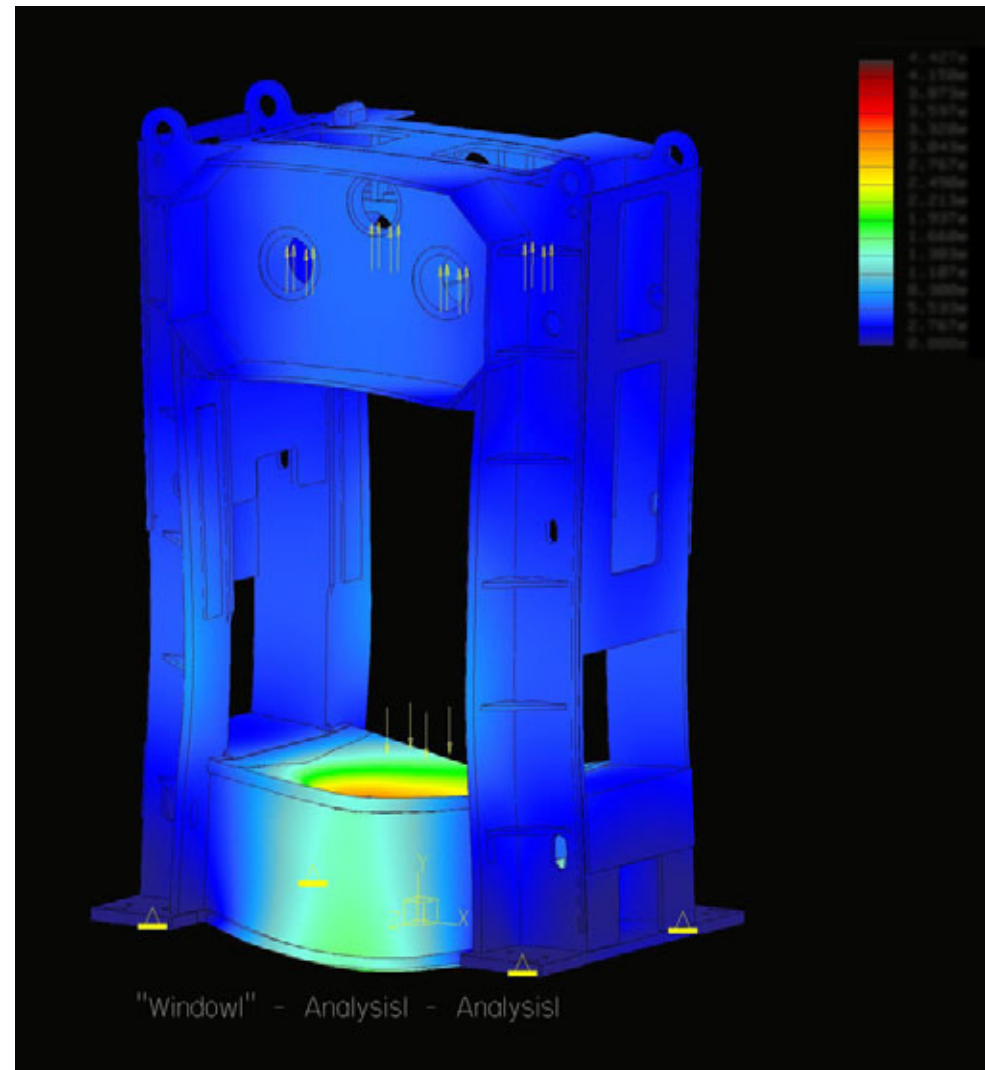


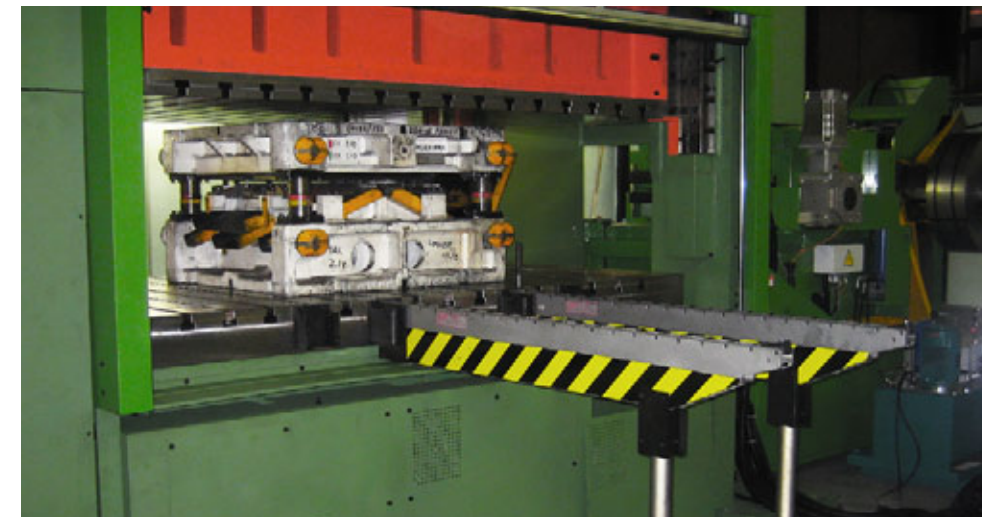
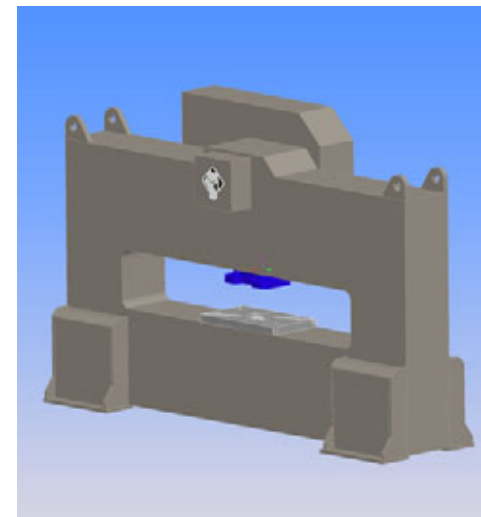
Disponibili altre caratteristiche dimensionali oltre a quelle riportate | Available other dimensions
in addition to the characteristics indicated | Neben den unten aufgeführten sind noch weitere
Abmessungen erhältlich | Disponibles aussi d'autres dimensions | Disponibles otras dimensiones |
Estão disponíveis outras características dimensionais além das indicadas.

* Misurata al punto morto inferiore con corsa massima e regolazione mazza in alto | Measured at
the bottom dead point with max stroke and ram regulation up | Gemessen am unteren Todpunkt mit
maximalem Hub und Stoßelverstellbarkeit oben | Mesuré au point mort bas avec course maximale
et réglage de la bielle en haut | Medida al punto muerto inferior con carrera maxima y corredera
regulada para arriba | Distância entre mesa e o martelo no Ponto Morto Inferior com curso máximo e
regulação do martelo para cima.

T125 DM-DB	T160 DM-DB	T200 DM-DB	T250 DM-DB	T315 DM-DB	T400 DM-DB	T500 DM-DB	T250 DM-DB 2R	T315 DM-DB 2R	T400 DM-DB 2R
1250 kN	1600 kN	2000 kN	2500 kN	3150 kN	4000 kN	5000 kN	2500 kN	3150 kN	4000 kN
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
35÷90 N°/min	35÷90 N°/min	35÷80 N°/min	35÷75 N°/min	35÷70 N°/min	30÷65 N°/min	20÷60 N°/min	14÷36 N°/min	14÷34 N°/min	14÷32 N°/min
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
14÷150 mm	18÷180 mm	20÷200 mm	21÷230 mm	23÷250 mm	23÷250 mm	23÷250 mm	300 mm	400 mm	400 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
450 mm	500 mm	500 mm	550 mm	650 mm	650 mm	700 mm	550 mm	650 mm	700 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
1300x800 mm	1500x900 mm	1700x1000 mm	1900x1100 mm	2100x1200 mm	2300x1300 mm	2550x1400 mm	1950x1150 mm	2150x1300 mm	2350x1300 mm
⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮	⋮
1350x800 mm	1550x900 mm	1750x1000 mm	1950x1100 mm	2150x1200 mm	2350x1300 mm	2600x1400 mm	2000x1150 mm	2200x1300 mm	2400x1300 mm









CREDITS:

VISUAL: Neiko
PHOTOS: Sangiacomo Presse, Neiko
PRINT: Evolution Printing